



SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto	VERNICE URETANICA Z 10
DESCRIZIONE: Finitura poliuretanica bicomponente, prodotto consigliato per la verniciatura di carpenterie, macchine utensili, dotata di buona copertura, stabilità cromatica ed elevate proprietà di resistenza ai raggi UV.	

DATI TECNICI	
Codici : prodotto base	Z 10
induritore	CAT. Z 10
Peso specifico	g/l 1300
Residuo secco	% 70
Spessore tipico secco	Micron 40
Resa teorica	170 gr/mq
Catalisi	% in peso 50%
Pot-life	(tempo) ore 8
Temperatura massima sopportabile	+ 100°C
Essiccamento ad aria temperatura 18/20°C al tatto	2 ore
In profondità'	24 ore
Tempo tra le mani senza carteggiatura	2/3 ore
Tempo tra fondo e finitura	24 ore
Preparazione delle superfici	In funzione del primer o fondo utilizzato
Condizioni di applicazione	Temperatura +10 C° - + 30°C Umidità relativa % 0 - 85 Per una buona reticolazione la temperatura del supporto deve essere non inferiore ai 15°C., per temperature più basse il prodotto necessita di maggior solvente che crea un rallentamento della catalisi con un ottenimento di spessore secco inferiore e possibili problemi di colature su superfici verticali ed opacità del risultato finale.



Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale diluizione 5-10% Diametro ugello mm. 1,5 – 1,8 Airless diluizione 5-10% Pennello diluizione 5% Rullo diluizione 5%
Diluizione	Diluente poliuretano

NOTE:

La presente scheda è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' responsabilità del Cliente verificare l'idoneità per gli scopi e l'impiego che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Ceacolor.

Data di emissione	30/11/2009
--------------------------	------------